

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Fiche technique

Spectral UNDER 335

Primaire acrylique à deux composants

PRODUITS ASSOCIÉS

Spectral UNDER 335
Spectral UNDER 335
Spectral UNDER 335
Spectral H 6525
Spectral SOLV 855

Primaire acrylique blanc P1
Primaire acrylique gris P3
Primaire acrylique noir P5
Durcisseur standard, rapide
Diluant pour produits acryliques standard,
rapide, lent, extra lent

Spectral PLAST 775
Spectral PLAST 825

Additif augmentant l'élasticité
Additif augmentant l'adhérence aux matières
plastiques

PROPRIÉTÉS

- Primaire acrylique universel
- Peut être utilisé en tant que charge ou isolateur
 - Additifs anti-corrosion spéciaux
 - Système des gris spectraux
 - Surface lisse

SUBSTRATS					
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360.				
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320.				
Primaires époxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, au bout de 12 heures poncer P320.				
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120.				
Peintures réactives (wash primer)	Appliquer après le séchage.				
Matières plastiques Polypropylène PP et ses mélanges (p.ex. PP/EPDM),	<p>Dégraisser avec Spectral PLAST 815 Nettoyant pour matières plastiques, matter avec un non-tissé abrasif et dégraisser à nouveau.</p> <p>Utiliser Spectral PLAST 825 Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques ou Spectral PLAST 705 Agent augmentant l'adhérence.</p> <p>En cas de nécessité utiliser Spectral PLAST 775 Additif augmentant l'élasticité.</p>				
Matières plastiques ABS, PC, PA, PPO, PVC, PBT.	<p>Dégraisser avec Spectral PLAST 815 Nettoyant pour matières plastiques, matter avec un non-tissé abrasif et dégraisser à nouveau.</p> <p>En cas de nécessité utiliser Spectral PLAST 775 Additif augmentant l'élasticité.</p>				
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280.				
DEGRÉS DE GRIS					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
REMARQUE: Mélanger les primaires ou l'additif dans les proportions indiquées (en poids ou en volume) avant d'ajouter le durcisseur ou le diluant.					
PROPORTIONS DU MÉLANGE					
	UNDER 335 H 6525 SOLV 855	Version de rebouchage		Version apprêt	
		Par volume	Par poids	Par volume	Par poids
		5	100	5	100
		1	13	1	13
		1	12	2	24
VISCOSITÉ					
	DIN 4/20°C	Version de rebouchage		Version apprêt	
		40 ÷ 60 s		25 ÷ 35 s	

TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
COV réel version rebouchage		500 g/l		
COV réel version apprêt		530 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.				
APPLICATION				
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression	Distance
		1.6 ÷ 1.8mm	ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	
	Nombre de couches	1÷3		
	L'épaisseur d'une couche sèche	Version rebouchage	Version apprêt	
		40 ÷ 60 µm	30 ÷ 50 µm	
Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	4.3 m ² /l avec 100 µm	7.9 m ² /l avec 50 µm		
	Durée de vie du mélange à 20°C	1 heure		
	Évaporation entre les couches	5 ÷ 10 min		
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	20°C	60°C		
	3 heures	30 min.		
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.				
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE				
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement		
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 min.		
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.				

PONÇAGE				
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500		
	Ponçage mouillé	P600 ÷ 1000		
PRODUITS ASSOCIÉS EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE DE TRAVAIL				
	15 ÷ 18°C	18 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	rapide	standard	lent	extra lent
Spectral PLAST 775 ADDITIF AUGMENTANT L'ÉLASTICITÉ				
En vue d'accroître l'élasticité de la peinture sur les pièces en matière plastique et d'augmenter la résistance du revêtement aux chocs de pierres (par exemple, le carénage avant, la carrosserie, etc.) ajouter 10-30% de Spectral PLAST 775 sur le mélange de Spectral UNDER 335 et de Spectral H 6525 en corrigeant éventuellement la quantité de diluant.				
Spectral PLAST 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE AUX MATIÈRES PLASTIQUES				
Afin d'améliorer l'adhérence du revêtement de vernis aux éléments en matières plastiques (surtout PP et ses mélanges), ajouter 30%, en volume, de Spectral PLAST 825 pour le composant A.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant pour produits acryliques Spectral SOLV 855 ou un diluant pour produits à base de nitrocellulose.				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.				
DATES LIMITES D'UTILISATION				
Spectral UNDER 335	24 mois/20°C			
Spectral H 6525 standard	18 mois/20°C			
Spectral H 6525 rapide	12 mois/20°C			
Spectral SOLV 855	24 mois/20°C			
Spectral PLAST 775	24 mois/20°C			
Spectral PLAST 825	24 mois/20°C			
SÉCURITÉ				
Voir la Fiche des caractéristiques.				
AUTRES INFORMATIONS				
Numéro d'enregistrement: 000024104.				
L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.				

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES				
Spectral UNDER 335 VERSION "MOUILLÉ SUR MOUILLÉ" La version « mouillé sur mouillé » est destinée à être utilisée dans les installations industrielles et dans les pays où les dispositions de la directive 2004/42/CE du Parlement européen et du Conseil du 21 Avril 2004 sur la limitation des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peintures et de produits de retouche de véhicules ne s'appliquent pas.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
		Par volume	Par poids	
	Spectral UNDER 335	5	100	
	Spectral H 6525	1	13	
	Spectral SOLV 855 wolny	3	36	
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	16÷20 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS *				
COV réel*		570 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'application				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C.				
APPLICATION				
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression	Distance
		1.2 ÷ 1.4mm	ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	
	Nombres de couches	1 ÷ 2		
	Épaisseur d'une couche sèche	20 ÷ 30 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	11.7 m ² /l avec 30 µm		
	Durée de vie du mélange à 20°C	2 heures.		
	Évaporation entre les couches	5 ÷ 10 min		
PRODUITS ASSOCIÉS EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE DE TRAVAIL				
	15 ÷ 18°C	18 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	rapide	standard	lent	extra lent

Spectral UNDER 335 VERSION DE REBOUCHAGE
QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS:
ATTENTION!

Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	111 g	14 g	13 g
0.20 l	222 g	28 g	25 g
0.30 l	334 g	43 g	38 g
0.40 l	445 g	57 g	51 g
0.50 l	556 g	71 g	64 g
1.00 l	1112 g	142 g	127 g
2.00 l	2224 g	285 g	254 g

Spectral UNDER 335 VERSION APPRÊT
QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS:

Quantité de mélange	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	97 g	13 g	22 g
0.20 l	195 g	25 g	44 g
0.30 l	292 g	37 g	67 g
0.40 l	389 g	50 g	89 g
0.50 l	487 g	62 g	111 g
1.00 l	973 g	124 g	222 g
2.00 l	1946 g	249 g	444 g

Spectral UNDER 335 VERSION "MOUILLÉ SUR MOUILLÉ"
QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS:

Quantité de mélange	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	87 g	11 g	30 g
0.20 l	173 g	22 g	59 g
0.30 l	260 g	33 g	89 g
0.40 l	346 g	44 g	119 g
0.50 l	433 g	55 g	148 g
1.00 l	865 g	111 g	296 g
2.00 l	1730 g	221 g	593 g

Exemples de quantités de composants lors de l'application de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825 à hauteur de 30% en volume pour le composant A.

Spectral UNDER 335 VERSION DE REBOUCHAGE

Quantité de mélange	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	92 g	12 g	10 g	16 g
0.20 l	183 g	23 g	21 g	33 g
0.30 l	275 g	35 g	31 g	49 g
0.40 l	366 g	47 g	42 g	65 g
0.50 l	458 g	59 g	52 g	82 g
1.00 l	916 g	117 g	105 g	163 g

Spectral UNDER 335 VERSION APPRÊT

Quantité de mélange	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	82 g	10 g	19 g	14 g
0.20 l	164 g	21 g	37 g	29 g
0.30 l	246 g	31 g	56 g	44 g
0.40 l	328 g	42 g	75 g	58 g
0.50 l	410 g	52 g	94 g	73 g
1.00 l	820 g	105 g	187 g	146 g

Spectral UNDER 335 VERSION "MOUILLÉ SUR MOUILLÉ"

Quantité de mélange	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	74 g	10 g	25 g	13 g
0.20 l	148 g	19 g	51 g	27 g
0.30 l	222 g	26 g	76 g	40 g
0.40 l	297 g	38 g	102 g	53 g
0.50 l	371 g	47 g	127 g	66 g
1.00 l	741 g	95 g	254 g	132 g