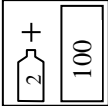


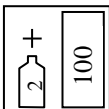





Fiche technique

FIBER MICRO

Mastic avec fibres de verre

| PROPRIÉTÉS | | |
|--|--|------------|
| <p>Le mastic FIBER MICRO est un mastic renforcé par l'ajout de fibres de verre. Grâce à l'utilisation de résines polyester élastiques et de fibres de verre courtes, le produit possède une élasticité bien supérieure à celle du mastic FIBER, tout en conservant une forte résistance mécanique. Le mastic FIBER MICRO se caractérise par un faible retrait en volume ce qui permet de l'utiliser pour remplir même des cavités de grandes dimensions. Le produit a une bonne adhérence à différents types de substrats, y compris à l'acier zingué.</p> | | |
| PODŁOŻA | | |
| Stratifiés polyester | Poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau avec le nettoyant servant à enlever des traces de silicone PLUS 780. | |
| Acier | Dégraisser, poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau. | |
| Acier zingué | Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser à nouveau. | |
| Aluminium | Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser à nouveau. | |
| Primaires acryliques à 2 composants | Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau. | |
| Vieux revêtements de vernis | Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau. | |
| ATTENTION | | |
| <p>Ne pas appliquer le mastic directement sur un terrain réactif (wash primer), sur un composant acrylique ou à base de nitrocellulose.</p> <p>Le mastic adhère à la plupart des types d'acier galvanisé actuellement utilisés.</p> | | |
| PROPORTIONS DU MÉLANGE | | |
|  | MASTIC DURCISSEUR | Par poids |
| | | 100g 2g |
| TEMPS D'APPLICATION DU PRODUIT APRÈS LE MÉLANGE AVEC LE DURCISSEUR | | |
| De 4 à 8 minutes à 20°C. | | |

| TEMPS DE SÉCHAGE | | |
|---|---|-------------|
| De 20 à 30 minutes à 20°C. Le temps de séchage peut être raccourci par chauffage pendant 10 minutes à une température ne dépassant pas 60°C. | | |
| PEUT ÊTRE COUVERT PAR | | |
| un mastic polyester, un mastic polyester pulvérisable, des primaires acryliques, des primaires époxy. | | |
| CONDITIONS D'APPLICATION | | |
| La température d'application minimale est de +10°C. | | |
| APPLICATION | | |
|  | Dégraisser et poncer la surface. | |
|  | Dégraisser la surface avec PLUS 780. | |
|  | Observer la quantité nécessaire de durcisseur. Mélanger bien les composants jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Les proportions en poids des composants sont les suivantes: 100 g FIBER MICRO - ajouter 2 g de durcisseur. Le temps de prise : 4 - 8 minutes à 20°C. | |
|  | Appliquer à l'aide d'une spatule une couche ayant une épaisseur ne dépassant pas 5 mm. | |
|  | Attendre de 20 à 30 minutes (à 20°C). | |
|  | Initial (grossier) | de finition |
| | P80 – P120 | P120 – P240 |
| COULEUR | | |
| Vert | | |

| TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS COV (VOC) | |
|--|--------------|
| COV II/B/b limite* = 250g/l | 90 g/l |
| * Pour un mélange prêt à l'application. | |
| NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT | |
| Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose. | |
| CONDITIONS DE STOCKAGE | |
| Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil. | |
| DATES LIMITES D'UTILISATION | |
| FIBER MICRO | 24 mois/20°C |
| Durcisseur | 18 mois/20°C |
| SÉCURITÉ | |
| Voir la Fiche des caractéristiques. | |
| REMARQUES | |
| Produit destiné à l'usage professionnel. | |
| AUTRES INFORMATIONS | |
| <p>Numéro d'enregistrement: 000024104</p> <p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.</p> | |