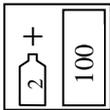
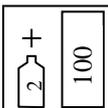


## Fiche technique

**ALU**

## Mastic à la poudre d'aluminium

PROPRIÉTÉS		
Le mastic <b>ALU</b> est un mastic de remplissage contenant de la poudre d'aluminium qui augmente sa résistance à des températures élevées et lui garantit une excellente adhérence à différents types de substrats. Le mastic <b>ALU</b> se distingue par un retrait plus faible que dans les mastics traditionnels et par un degré d'élasticité élevé ce qui permet de remplir des cavités de grandes dimensions.		
SUBSTRATS		
Stratifiés polyester	Poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau avec le nettoyant servant à enlever des traces de silicone PLUS 780.	
Acier	Dégraisser, poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau.	
Acier zingué	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser à nouveau.	
Aluminium	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser à nouveau.	
Primaires acryliques à 2 composants	Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau.	
Vieux revêtements de vernis	Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau.	
ATTENTION		
Ne pas appliquer le mastic directement sur un terrain réactif (wash primer), sur un composant acrylique ou à base de nitrocellulose.		
Le mastic adhère à la plupart des types d'acier galvanisé actuellement utilisés		
PROPORTIONS DU MÉLANGE		
	MASTIC DURCISSEUR	Par poids
		100 g
		2 g
TEMPS D'APPLICATION DU PRODUIT APRÈS LE MÉLANGE AVEC LE DURCISSEUR		
De 4 à 6 minutes à 20°C.		

TEMPS DE SÉCHAGE	
De 25 à 35 minutes à 20°C. Le temps de séchage peut être raccourci par chauffage pendant 10 minutes à une température ne dépassant pas 60°C.	
PONÇAGE	
Initial (grossier)	De finition
P80 – P120	P120 – P240
PEUT ÊTRE COUVERT PAR	
un mastic polyester de finition, un mastic polyester pulvérisable, des primaires acryliques, des primaires époxy.	
CONDITIONS D'APPLICATION	
La température d'application minimale est de +10°C.	
APPLICATION	
	Dégraisser et poncer la surface.
	Dégraisser la surface avec PLUS 780.
	Observer la quantité nécessaire de durcisseur. Mélanger bien les composants jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Les proportions en poids des composants sont les suivantes : 100 g ALU – ajouter 2 g de durcisseur. Le temps de prise : 4 – 6 minutes à 20°C.
	Nanosić za pomocą szpachli warstwę o grubości nie przekraczającej 5 mm.
	Attendre de 25 à 35 minutes (à 20°C).
	Traiter initialement avec des papiers abrasifs P80-P120 et ensuite effectuer un traitement de finition avec des papiers abrasifs P120-P240.

<b>COULEUR</b>	
Gris foncé avec des paillettes d'aluminium bien visibles.	
<b>TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS COV (VOC)</b>	
VOC II/B/b limite* = 250g/l	90 g/l
* Pour un mélange prêt à l'application.	
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>	
Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose.	
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
<b>DATES LIMITES D'UTILISATION</b>	
ALU	24 mois/20°C
Durcisseur	18 mois/20°C
<b>SÉCURITÉ</b>	
Voir la Fiche des caractéristiques.	
<b>REMARQUES</b>	
Produit destiné à l'usage professionnel.	
<b>AUTRES INFORMATIONS</b>	
<p>Numéro d'enregistrement: 000024104</p> <p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.</p>	

