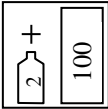


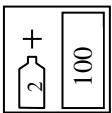





## Fiche technique

# UNISOFT

## Mastic souple

PROPRIÉTÉS		
<p>Le mastic <b>UNISOFT</b> est un mastic ayant un très large spectre d'utilisations. Il est destiné à être appliqué en couches épaisses et permet de reboucher de façon très efficace même des cavités de grandes dimensions. C'est un mastic souple destiné au traitement manuel et mécanique. Il a une très bonne adhérence à différents types de substrats, tels que l'acier au carbone, l'aluminium, l'acier zingué ou les vieilles peintures. Grâce à son élasticité, ce mastic possède une excellente résistance à la fissuration.</p>		
SUBSTRATS		
Stratifiés polyester	Poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau avec le nettoyant servant à enlever des traces de silicone PLUS 780.	
Acier	Dégraisser, poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau.	
Acier zingué	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser à nouveau.	
Aluminium	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser à nouveau.	
Primaires acryliques à 2 composants	Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau.	
Vieux revêtements de vernis	Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau.	
ATTENTION		
<p>Ne pas appliquer le mastic directement sur un terrain réactif (wash primer), sur un composant acrylique ou à base de nitrocellulose.</p> <p>Le mastic adhère à la plupart des types d'acier galvanisé actuellement utilisés</p>		
PROPORTIONS DU MÉLANGE		
	MASTIC DURCISSEUR	Par poids
		100g
		2g
TEMPS D'APPLICATION DU PRODUIT APRÈS LE MÉLANGE AVEC LE DURCISSEUR		
De 4 à 6 minutes à 20°C.		

TEMPS DE SÉCHAGE		
De 20 à 30 minutes à 20°C. Le temps de séchage peut être raccourci par chauffage pendant 10 minutes à une température ne dépassant pas 60°C.		
PEUT ÊTRE COUVERT PAR		
un mastic polyester de finition, un mastic polyester pulvérisable, des primaires acryliques, des primaires époxy.		
CONDITIONS D'APPLICATION		
La température d'application minimale est de +10°C.		
APPLICATION		
	Dégraisser et poncer la surface	
	Dégraisser la surface avec PLUS 780.	
	Observer la quantité nécessaire de durcisseur. Mélanger bien les composants jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Les proportions en poids des composants sont les suivantes : 100 g UNI – ajouter 2 g de durcisseur. Le temps de prise : 4 – 6 minutes à 20°C.	
	Appliquer à l'aide d'une spatule une couche ayant une épaisseur ne dépassant pas 5 mm.	
	Attendre de 20 à 30 minutes (à 20°C).	
	initial (grossier)	de finition
	P80 – P120	P120 – P240
COULEUR		
Beige		

<b>TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS COV (VOC)</b>	
VOC II/B/b limite* = 250g/l	90 g/l
* Pour un mélange prêt à l'application.	
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>	
Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose.	
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
<b>DATES LIMITES D'UTILISATION</b>	
UNISOFT	24 mois/20°C
Durcisseur	18 mois/20°C
<b>SÉCURITÉ</b>	
Voir la Fiche des caractéristiques.	
<b>REMARQUES</b>	
Produit destiné à l'usage professionnel.	
<b>AUTRES INFORMATIONS</b>	
<p>Numéro d'enregistrement: 000024104</p> <p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.</p>	